

**ATORN® Schnittwertempfehlungen RockTec PRO Mini-Radiusfräser**


• Die angegebenen Richtwerte sind der Werkstückaufspannung und den Maschinenverhältnissen anzupassen!

257100 ....

Artikel-Nr.	Beschreibung	ATORN-Nr.	Ø mm	Schnittgeschwindigkeit Vc			Vorschub fz Schlichten/ Schruppen mm / Z	ae			
				1400 N/mm bis 52 HRc		52 HRc bis 65 HRc		Besäumen < 55 HRc	Kopieren < 55 HRc	Besäumen > 55 HRc	Kopieren > 55 HRc
				m/min (abhängig von max. Drehzahl)							
								0,2 x D	0,05 x D	0,2 x D	0,05 x D
2571000001	Mini-Radiusfräser VHM 25° 0,1 mm, L2 = 0,3 mm	11264324	0,1	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,001 - 0,003	0,01	0,005	0,0025	0,0015
2571000002	Mini-Radiusfräser VHM 25° 0,1 mm, L2 = 0,5 mm	11264325	0,1	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,001 - 0,003	0,01	0,005	0,0025	0,0015
2571000003	Mini-Radiusfräser VHM 25° 0,1 mm, L2 = 1,0 mm	11264326	0,1	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,001 - 0,003	0,004	0,002	0,001	0,0006
2571000004	Mini-Radiusfräser VHM 25° 0,2 mm, L2 = 0,5 mm	11264327	0,2	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,002 - 0,004	0,02	0,01	0,005	0,003
2571000005	Mini-Radiusfräser VHM 25° 0,2 mm, L2 = 1,0 mm	11264328	0,2	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,002 - 0,005	0,02	0,01	0,005	0,003
2571000006	Mini-Radiusfräser VHM 25° 0,2 mm, L2 = 2,0 mm	11264329	0,2	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,002 - 0,006	0,008	0,004	0,002	0,0012
2571000007	Mini-Radiusfräser VHM 25° 0,2 mm, L2 = 3,0 mm	11264330	0,2	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,002 - 0,007	0,004	0,002	0,001	0,0006
2571000008	Mini-Radiusfräser VHM 25° 0,3 mm, L2 = 0,5 mm	11264331	0,3	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,003 - 0,006	0,03	0,015	0,0075	0,0045
2571000009	Mini-Radiusfräser VHM 25° 0,3 mm, L2 = 1,0 mm	11264332	0,3	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,003 - 0,006	0,03	0,015	0,0075	0,0045
2571000010	Mini-Radiusfräser VHM 25° 0,3 mm, L2 = 2,0 mm	11264333	0,3	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,003 - 0,006	0,024	0,012	0,006	0,0036
2571000011	Mini-Radiusfräser VHM 25° 0,3 mm, L2 = 3,0 mm	11264334	0,3	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,003 - 0,006	0,012	0,006	0,003	0,0018
2571000012	Mini-Radiusfräser VHM 25° 0,3 mm, L2 = 4,0 mm	11264335	0,3	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,003 - 0,006	0,006	0,003	0,0015	0,0009
2571000013	Mini-Radiusfräser VHM 25° 0,4 mm, L2 = 1,0 mm	11264336	0,4	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,004 - 0,008	0,04	0,02	0,01	0,006
2571000014	Mini-Radiusfräser VHM 25° 0,4 mm, L2 = 2,0 mm	11264337	0,4	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,004 - 0,008	0,04	0,02	0,01	0,006
2571000015	Mini-Radiusfräser VHM 25° 0,4 mm, L2 = 3,0 mm	11264338	0,4	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,004 - 0,008	0,024	0,012	0,006	0,0036
2571000016	Mini-Radiusfräser VHM 25° 0,4 mm, L2 = 4,0 mm	11264339	0,4	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,004 - 0,008	0,016	0,008	0,004	0,0024
2571000017	Mini-Radiusfräser VHM 25° 0,4 mm, L2 = 5,0 mm	11264340	0,4	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,004 - 0,008	0,008	0,004	0,002	0,0012
2571000018	Mini-Radiusfräser VHM 25° 0,4 mm, L2 = 6,0 mm	11264341	0,4	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,004 - 0,008	0,008	0,004	0,002	0,0012
2571000019	Mini-Radiusfräser VHM 25° 0,5 mm, L2 = 1,0 mm	11264342	0,5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,005 - 0,009	0,05	0,025	0,0125	0,0075
2571000020	Mini-Radiusfräser VHM 25° 0,5 mm, L2 = 2,0 mm	11264343	0,5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,005 - 0,009	0,05	0,025	0,0125	0,0075
2571000021	Mini-Radiusfräser VHM 25° 0,5 mm, L2 = 3,0 mm	11264344	0,5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,005 - 0,009	0,04	0,02	0,01	0,006
2571000022	Mini-Radiusfräser VHM 25° 0,5 mm, L2 = 4,0 mm	11264345	0,5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,005 - 0,009	0,03	0,015	0,0075	0,0045
2571000023	Mini-Radiusfräser VHM 25° 0,5 mm, L2 = 5,0 mm	11264346	0,5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,005 - 0,009	0,02	0,01	0,005	0,003
2571000024	Mini-Radiusfräser VHM 25° 0,5 mm, L2 = 6,0 mm	11264347	0,5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,005 - 0,009	0,01	0,005	0,0025	0,0015
2571000025	Mini-Radiusfräser VHM 25° 0,5 mm, L2 = 8,0 mm	11264348	0,5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,005 - 0,009	0,01	0,005	0,0025	0,0015
2571000026	Mini-Radiusfräser VHM 25° 0,5 mm, L2 = 10,0 mm	11264349	0,5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,005 - 0,009	0,01	0,005	0,0025	0,0015
2571000027	Mini-Radiusfräser VHM 25° 0,6 mm, L2 = 2,0 mm	11264350	0,6	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,006 - 0,010	0,06	0,03	0,015	0,009
2571000028	Mini-Radiusfräser VHM 25° 0,6 mm, L2 = 4,0 mm	11264351	0,6	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,006 - 0,010	0,048	0,024	0,012	0,0072
2571000029	Mini-Radiusfräser VHM 25° 0,6 mm, L2 = 6,0 mm	11264352	0,6	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,006 - 0,010	0,024	0,012	0,006	0,0036
2571000030	Mini-Radiusfräser VHM 25° 0,6 mm, L2 = 8,0 mm	11264353	0,6	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,006 - 0,010	0,012	0,006	0,003	0,0018
2571000031	Mini-Radiusfräser VHM 25° 0,6 mm, L2 = 10,0 mm	11264354	0,6	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,006 - 0,010	0,012	0,006	0,003	0,0018
2571000032	Mini-Radiusfräser VHM 30° 0,8 mm, L2 = 2,0 mm	11264355	0,8	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,007 - 0,012	0,08	0,04	0,02	0,012
2571000033	Mini-Radiusfräser VHM 30° 0,8 mm, L2 = 4,0 mm	11264356	0,8	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,007 - 0,012	0,08	0,04	0,02	0,012
2571000034	Mini-Radiusfräser VHM 30° 0,8 mm, L2 = 6,0 mm	11264357	0,8	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,007 - 0,012	0,048	0,024	0,012	0,0072
2571000035	Mini-Radiusfräser VHM 30° 0,8 mm, L2 = 8,0 mm	11264358	0,8	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,007 - 0,012	0,032	0,016	0,008	0,0048
2571000036	Mini-Radiusfräser VHM 30° 0,8 mm, L2 = 10,0 mm	11264359	0,8	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,007 - 0,012	0,016	0,008	0,004	0,0024
2571000037	Mini-Radiusfräser VHM 30° 1,0 mm, L2 = 2,0 mm	11264360	1	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,008 - 0,015	0,1	0,05	0,025	0,015
2571000038	Mini-Radiusfräser VHM 30° 1,0 mm, L2 = 4,0 mm	11264361	1	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,008 - 0,015	0,1	0,05	0,025	0,015
2571000039	Mini-Radiusfräser VHM 30° 1,0 mm, L2 = 6,0 mm	11264362	1	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,008 - 0,015	0,08	0,04	0,02	0,012
2571000040	Mini-Radiusfräser VHM 30° 1,0 mm, L2 = 8,0 mm	11264363	1	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,008 - 0,015	0,06	0,03	0,015	0,009
2571000041	Mini-Radiusfräser VHM 30° 1,0 mm, L2 = 10,0 mm	11264364	1	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,008 - 0,015	0,04	0,02	0,01	0,006
2571000042	Mini-Radiusfräser VHM 30° 1,0 mm, L2 = 15,0 mm	11264365	1	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,008 - 0,015	0,02	0,01	0,005	0,003
2571000043	Mini-Radiusfräser VHM 30° 1,0 mm, L2 = 20,0 mm	11264366	1	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,008 - 0,015	0,02	0,01	0,005	0,003
2571000044	Mini-Radiusfräser VHM 30° 1,0 mm, L2 = 25,0 mm	11264367	1	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,008 - 0,015	0,02	0,01	0,005	0,003
2571000045	Mini-Radiusfräser VHM 30° 1,2 mm, L2 = 2,0 mm	11264368	1,2	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,010 - 0,016	0,12	0,06	0,03	0,018
2571000046	Mini-Radiusfräser VHM 30° 1,2 mm, L2 = 4,0 mm	11264369	1,2	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,010 - 0,016	0,12	0,06	0,03	0,018
2571000047	Mini-Radiusfräser VHM 30° 1,2 mm, L2 = 6,0 mm	11264370	1,2	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,010 - 0,016	0,12	0,06	0,03	0,018
2571000048	Mini-Radiusfräser VHM 30° 1,2 mm, L2 = 8,0 mm	11264371	1,2	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,010 - 0,016	0,096	0,048	0,024	0,0144
2571000049	Mini-Radiusfräser VHM 30° 1,2 mm, L2 = 10,0 mm	11264372	1,2	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,010 - 0,016	0,072	0,036	0,018	0,0108

Artikel-Nr.	Beschreibung	ATORN-Nr.	Ø mm	Schnittgeschwindigkeit Vc			Vorschub fz Schlichten/ Schruppen mm / Z	ae			
								0,2 x D		0,05 x D	
								Besäumen		Kopieren	
								Besäumen		Kopieren	
			<1400 N/mm m/min (abhängig von max. Drehzahl)	1400 N/mm bis 52 HRc	52 HRc bis 65 HRc	< 55 HRc	< 55 HRc	> 55 HRc	> 55 HRc		
2571000050	Mini-Radiusfräser VHM 30° 1,2 mm, L2 = 15,0 mm	11264373	1,2	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,010 - 0,016	0,024	0,012	0,006	0,0036
2571000051	Mini-Radiusfräser VHM 30° 1,2 mm, L2 = 20,0 mm	11264374	1,2	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,010 - 0,016	0,024	0,012	0,006	0,0036
2571000052	Mini-Radiusfräser VHM 30° 1,2 mm, L2 = 25,0 mm	11264375	1,2	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,010 - 0,016	0,024	0,012	0,006	0,0036
2571000053	Mini-Radiusfräser VHM 30° 1,5 mm, L2 = 3,0 mm	11264376	1,5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,012 - 0,018	0,15	0,075	0,0375	0,0225
2571000054	Mini-Radiusfräser VHM 30° 1,5 mm, L2 = 4,0 mm	11264377	1,5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,012 - 0,018	0,15	0,075	0,0375	0,0225
2571000055	Mini-Radiusfräser VHM 30° 1,5 mm, L2 = 6,0 mm	11264378	1,5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,012 - 0,018	0,15	0,075	0,0375	0,0225
2571000056	Mini-Radiusfräser VHM 30° 1,5 mm, L2 = 8,0 mm	11264379	1,5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,012 - 0,018	0,15	0,075	0,0375	0,0225
2571000057	Mini-Radiusfräser VHM 30° 1,5 mm, L2 = 10,0 mm	11264380	1,5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,012 - 0,018	0,12	0,06	0,03	0,018
2571000058	Mini-Radiusfräser VHM 30° 1,5 mm, L2 = 15,0 mm	11264381	1,5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,012 - 0,018	0,06	0,03	0,015	0,009
2571000059	Mini-Radiusfräser VHM 30° 1,5 mm, L2 = 20,0 mm	11264382	1,5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,012 - 0,018	0,03	0,015	0,0075	0,0045
2571000060	Mini-Radiusfräser VHM 30° 1,5 mm, L2 = 25,0 mm	11264383	1,5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,012 - 0,018	0,03	0,015	0,0075	0,0045
2571000061	Mini-Radiusfräser VHM 30° 1,6 mm, L2 = 4,0 mm	11264384	1,6	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,012 - 0,018	0,16	0,08	0,04	0,024
2571000062	Mini-Radiusfräser VHM 30° 1,6 mm, L2 = 8,0 mm	11264385	1,6	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,012 - 0,018	0,16	0,08	0,04	0,024
2571000063	Mini-Radiusfräser VHM 30° 1,6 mm, L2 = 10,0 mm	11264386	1,6	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,012 - 0,018	0,128	0,064	0,032	0,0192
2571000064	Mini-Radiusfräser VHM 30° 1,6 mm, L2 = 15,0 mm	11264387	1,6	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,012 - 0,018	0,096	0,048	0,024	0,0144
2571000065	Mini-Radiusfräser VHM 30° 1,6 mm, L2 = 20,0 mm	11264388	1,6	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,012 - 0,018	0,032	0,016	0,008	0,0048
2571000066	Mini-Radiusfräser VHM 30° 1,6 mm, L2 = 25,0 mm	11264389	1,6	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,012 - 0,018	0,032	0,016	0,008	0,0048
2571000067	Mini-Radiusfräser VHM 30° 1,8 mm, L2 = 8,0 mm	11264390	1,8	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,014 - 0,020	0,18	0,09	0,045	0,027
2571000068	Mini-Radiusfräser VHM 30° 1,8 mm, L2 = 10,0 mm	11264391	1,8	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,014 - 0,020	0,144	0,072	0,036	0,0216
2571000069	Mini-Radiusfräser VHM 30° 1,8 mm, L2 = 15,0 mm	11264392	1,8	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,014 - 0,020	0,108	0,054	0,027	0,0162
2571000070	Mini-Radiusfräser VHM 30° 1,8 mm, L2 = 20,0 mm	11264393	1,8	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,014 - 0,020	0,072	0,036	0,018	0,0108
2571000071	Mini-Radiusfräser VHM 30° 1,8 mm, L2 = 25,0 mm	11264394	1,8	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,014 - 0,020	0,036	0,018	0,009	0,0054
2571000072	Mini-Radiusfräser VHM 30° 2,0 mm, L2 = 4,0 mm	11264395	2	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,016 - 0,022	0,2	0,1	0,05	0,03
2571000073	Mini-Radiusfräser VHM 30° 2,0 mm, L2 = 6,0 mm	11264396	2	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,016 - 0,022	0,2	0,1	0,05	0,03
2571000074	Mini-Radiusfräser VHM 30° 2,0 mm, L2 = 8,0 mm	11264397	2	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,016 - 0,022	0,2	0,1	0,05	0,03
2571000075	Mini-Radiusfräser VHM 30° 2,0 mm, L2 = 10,0 mm	11264398	2	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,016 - 0,022	0,2	0,1	0,05	0,03
2571000076	Mini-Radiusfräser VHM 30° 2,0 mm, L2 = 15,0 mm	11264399	2	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,016 - 0,022	0,12	0,06	0,03	0,018
2571000077	Mini-Radiusfräser VHM 30° 2,0 mm, L2 = 20,0 mm	11264400	2	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,016 - 0,022	0,08	0,04	0,02	0,012
2571000078	Mini-Radiusfräser VHM 30° 2,0 mm, L2 = 25,0 mm	11264401	2	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,016 - 0,022	0,04	0,02	0,01	0,006
2571000079	Mini-Radiusfräser VHM 30° 2,0 mm, L2 = 30,0 mm	11264402	2	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,016 - 0,022	0,04	0,02	0,01	0,006
2571000080	Mini-Radiusfräser VHM 30° 2,0 mm, L2 = 35,0 mm	11264403	2	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,016 - 0,022	0,04	0,02	0,01	0,006
2571000081	Mini-Radiusfräser VHM 30° 2,0 mm, L2 = 40,0 mm	11264404	2	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,016 - 0,022	0,04	0,02	0,01	0,006
2571000082	Mini-Radiusfräser VHM 30° 2,5 mm, L2 = 6,0 mm	11264405	2,5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,018 - 0,025	0,25	0,125	0,0625	0,0375
2571000083	Mini-Radiusfräser VHM 30° 2,5 mm, L2 = 8,0 mm	11264406	2,5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,018 - 0,025	0,25	0,125	0,0625	0,0375
2571000084	Mini-Radiusfräser VHM 30° 2,5 mm, L2 = 10,0 mm	11264407	2,5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,018 - 0,025	0,25	0,125	0,0625	0,0375
2571000085	Mini-Radiusfräser VHM 30° 2,5 mm, L2 = 15,0 mm	11264408	2,5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,018 - 0,025	0,2	0,1	0,05	0,03
2571000086	Mini-Radiusfräser VHM 30° 2,5 mm, L2 = 20,0 mm	11264409	2,5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,018 - 0,025	0,15	0,075	0,0375	0,0225
2571000087	Mini-Radiusfräser VHM 30° 2,5 mm, L2 = 25,0 mm	11264410	2,5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,018 - 0,025	0,1	0,05	0,025	0,015
2571000088	Mini-Radiusfräser VHM 30° 2,5 mm, L2 = 30,0 mm	11264411	2,5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,018 - 0,025	0,05	0,025	0,0125	0,0075
2571000089	Mini-Radiusfräser VHM 30° 2,5 mm, L2 = 35,0 mm	11264412	2,5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,018 - 0,025	0,05	0,025	0,0125	0,0075
2571000090	Mini-Radiusfräser VHM 30° 2,5 mm, L2 = 40,0 mm	11264413	2,5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,018 - 0,025	0,05	0,025	0,0125	0,0075
2571000091	Mini-Radiusfräser VHM 30° 3,0 mm, L2 = 6,0 mm	11264414	3	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,020 - 0,028	0,3	0,15	0,075	0,045
2571000092	Mini-Radiusfräser VHM 30° 3,0 mm, L2 = 8,0 mm	11264415	3	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,020 - 0,028	0,3	0,15	0,075	0,045
2571000093	Mini-Radiusfräser VHM 30° 3,0 mm, L2 = 10,0 mm	11264416	3	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,020 - 0,028	0,3	0,15	0,075	0,045
2571000094	Mini-Radiusfräser VHM 30° 3,0 mm, L2 = 15,0 mm	11264417	3	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,020 - 0,028	0,3	0,15	0,075	0,045
2571000095	Mini-Radiusfräser VHM 30° 3,0 mm, L2 = 20,0 mm	11264418	3	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,020 - 0,028	0,24	0,12	0,06	0,036
2571000096	Mini-Radiusfräser VHM 30° 3,0 mm, L2 = 25,0 mm	11264419	3	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,020 - 0,028	0,18	0,09	0,045	0,027
2571000097	Mini-Radiusfräser VHM 30° 3,0 mm, L2 = 30,0 mm	11264420	3	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,020 - 0,028	0,12	0,06	0,03	0,018
2571000098	Mini-Radiusfräser VHM 30° 3,0 mm, L2 = 35,0 mm	11264421	3	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,020 - 0,028	0,06	0,03	0,015	0,009
2571000099	Mini-Radiusfräser VHM 30° 3,0 mm, L2 = 40,0 mm	11264422	3	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,020 - 0,028	0,06	0,03	0,015	0,009

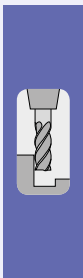
**ATORN®** Schnittwertempfehlungen **RockTec PRO** Radiusfräser



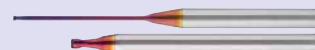
• Die angegebenen Richtwerte sind der Werkstückaufspannung und den Maschinenverhältnissen anzupassen!

257105.... 257110.... 257115....

Artikel-Nr.	Beschreibung	ATORN-Nr.	Ø mm	Schnittgeschwindigkeit Vc			Vorschub fz Schlichten/ Schruppen mm / Z	ap				
				0,2 x D		0,05 x D		0,2 x D		0,05 x D		
				Besäumen		Kopieren		Besäumen		Kopieren		
				< 55 HRc	< 55 HRc	> 55 HRc		> 55 HRc	> 55 HRc	> 55 HRc		
				<1400 N/mm m/min (abhängig von max. Drehzahl)	1400 N/mm bis 52 HRc	52 HRc bis 65 HRc		mm	mm	mm	mm	
2571050010	Radiusfräser VHM 30° 1 mm, kurz	11264423	1	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,008 - 0,015	0,1	0,05	0,025	0,015	
2571050015	Radiusfräser VHM 30° 1,5 mm, kurz	11264424	1,5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,012 - 0,018	0,15	0,075	0,0375	0,0225	
2571050020	Radiusfräser VHM 30° 2 mm, kurz	11264425	2	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,016 - 0,022	0,2	0,1	0,05	0,03	
2571050025	Radiusfräser VHM 30° 2,5 mm, kurz	11264426	2,5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,018 - 0,025	0,25	0,125	0,0625	0,0375	
2571050030	Radiusfräser VHM 30° 3 mm, kurz	11264427	3	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,020 - 0,028	0,3	0,15	0,075	0,045	
2571050040	Radiusfräser VHM 30° 4 mm, kurz	11264428	4	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,030 - 0,045	0,4	0,2	0,1	0,06	
2571050050	Radiusfräser VHM 30° 5 mm, kurz	11264429	5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,035 - 0,050	0,5	0,25	0,125	0,075	
2571050060	Radiusfräser VHM 30° 6 mm, kurz	11264430	6	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,040 - 0,055	0,6	0,3	0,15	0,09	
2571050080	Radiusfräser VHM 30° 8 mm, kurz	11264431	8	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,050 - 0,065	0,8	0,4	0,2	0,12	
2571050100	Radiusfräser VHM 30° 10 mm, kurz	11264432	10	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,055 - 0,080	1	0,5	0,25	0,15	
2571050120	Radiusfräser VHM 30° 12 mm, kurz	11264433	12	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,065 - 0,090	1,2	0,6	0,3	0,18	
2571050160	Radiusfräser VHM 30° 16 mm, kurz	11264434	16	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,075 - 0,110	1,6	0,8	0,4	0,24	
2571050200	Radiusfräser VHM 30° 20 mm, kurz	11264435	20	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,085 - 0,150	2	1	0,5	0,3	
2571100010	Radiusfräser VHM 30° 1 mm	11264081	1	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,008 - 0,015	0,1	0,05	0,025	0,015	
2571100015	Radiusfräser VHM 30° 1,5 mm	11264082	1,5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,012 - 0,018	0,15	0,075	0,0375	0,0225	
2571100020	Radiusfräser VHM 30° 2 mm	11264083	2	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,016 - 0,022	0,2	0,1	0,05	0,03	
2571100025	Radiusfräser VHM 30° 2,5 mm	11264084	2,5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,018 - 0,025	0,25	0,125	0,0625	0,0375	
2571100030	Radiusfräser VHM 30° 3 mm	11264085	3	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,020 - 0,028	0,3	0,15	0,075	0,045	
2571100040	Radiusfräser VHM 30° 4 mm	11264086	4	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,030 - 0,045	0,4	0,2	0,1	0,06	
2571100050	Radiusfräser VHM 30° 5 mm	11264087	5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,035 - 0,050	0,5	0,25	0,125	0,075	
2571100060	Radiusfräser VHM 30° 6 mm	11264088	6	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,040 - 0,055	0,6	0,3	0,15	0,09	
2571100080	Radiusfräser VHM 30° 8 mm	11264089	8	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,050 - 0,065	0,8	0,4	0,2	0,12	
2571100100	Radiusfräser VHM 30° 10 mm	11264090	10	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,055 - 0,080	1	0,5	0,25	0,15	
2571100120	Radiusfräser VHM 30° 12 mm	11264091	12	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,065 - 0,090	1,2	0,6	0,3	0,18	
2571100160	Radiusfräser VHM 30° 16 mm	11264092	16	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,075 - 0,110	1,6	0,8	0,4	0,24	
2571100200	Radiusfräser VHM 30° 20 mm	11264093	20	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,085 - 0,150	2	1	0,5	0,3	
2571150010	Radiusfräser VHM 30° 1 mm, lang	11264094	1	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,008 - 0,015	0,1	0,05	0,025	0,015	
2571150015	Radiusfräser VHM 30° 1,5 mm, lang	11264095	1,5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,012 - 0,018	0,15	0,075	0,0375	0,0225	
2571150020	Radiusfräser VHM 30° 2 mm, lang	11264096	2	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,016 - 0,022	0,2	0,1	0,05	0,03	
2571150025	Radiusfräser VHM 30° 2,5 mm, lang	11264097	2,5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,018 - 0,025	0,25	0,125	0,0625	0,0375	
2571150030	Radiusfräser VHM 30° 3 mm, lang	11264098	3	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,020 - 0,028	0,3	0,15	0,075	0,045	
2571150040	Radiusfräser VHM 30° 4 mm, lang	11264099	4	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,030 - 0,045	0,4	0,2	0,1	0,06	
2571150050	Radiusfräser VHM 30° 5 mm, lang	11264100	5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,035 - 0,050	0,5	0,25	0,125	0,075	
2571150060	Radiusfräser VHM 30° 6 mm, lang	11264101	6	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,040 - 0,055	0,6	0,3	0,15	0,09	
2571150080	Radiusfräser VHM 30° 8 mm, lang	11264102	8	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,050 - 0,065	0,8	0,4	0,2	0,12	
2571150100	Radiusfräser VHM 30° 10 mm, lang	11264103	10	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,055 - 0,080	1	0,5	0,25	0,15	
2571150120	Radiusfräser VHM 30° 12 mm, lang	11264104	12	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,065 - 0,090	1,2	0,6	0,3	0,18	
2571150160	Radiusfräser VHM 30° 16 mm, lang	11264105	16	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,075 - 0,110	1,6	0,8	0,4	0,24	
2571150200	Radiusfräser VHM 30° 20 mm, lang	11264106	20	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,085 - 0,150	2	1	0,5	0,3	



## ATORN® Schnittwertempfehlungen RockTec PRO Mini-Torusfräser



• Die angegebenen Richtwerte sind der Werkstückaufspannung und den Maschinenverhältnissen anzupassen!

257120.... 257130.... 257140....  
257125.... 257135....

Artikel-Nr.	Beschreibung	ATORN-Nr.	Ø	Schnittgeschwindigkeit Vc			Vorschub fz Schlichten/ Schruppen	ae				
								0,2 x D	0,05 x D	0,2 x D	0,05 x D	
								ap				
								Besümen	Kopieren	Besümen	Kopieren	
						< 55 HRc	< 55 HRc	> 55 HRc	> 55 HRc			
						mm	mm	mm	mm			
Radius R = 0,05 mm												
2571200001	Mini-Torusfräser VHM 40° 0,2 mm, L2 = 0,5 mm, R = 0,05 mm	11264107	0,2	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,002 - 0,004	0,02	0,01	0,005	0,003	
2571200002	Mini-Torusfräser VHM 40° 0,2 mm, L2 = 1,0 mm, R = 0,05 mm	11264108	0,2	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,002 - 0,004	0,02	0,01	0,005	0,003	
2571200003	Mini-Torusfräser VHM 40° 0,2 mm, L2 = 3,0 mm, R = 0,05 mm	11264109	0,2	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,002 - 0,004	0,004	0,002	0,001	0,0006	
2571200004	Mini-Torusfräser VHM 40° 0,3 mm, L2 = 1,0 mm, R = 0,05 mm	11264110	0,3	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,003 - 0,006	0,03	0,015	0,0075	0,0045	
2571200005	Mini-Torusfräser VHM 40° 0,3 mm, L2 = 2,0 mm, R = 0,05 mm	11264111	0,3	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,003 - 0,006	0,024	0,012	0,006	0,0036	
2571200006	Mini-Torusfräser VHM 40° 0,3 mm, L2 = 4,0 mm, R = 0,05 mm	11264112	0,3	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,003 - 0,006	0,006	0,003	0,0015	0,0009	
2571200007	Mini-Torusfräser VHM 40° 0,4 mm, L2 = 1,0 mm, R = 0,05 mm	11264113	0,4	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,004 - 0,008	0,04	0,02	0,01	0,006	
2571200008	Mini-Torusfräser VHM 40° 0,4 mm, L2 = 2,0 mm, R = 0,05 mm	11264114	0,4	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,004 - 0,009	0,04	0,02	0,01	0,006	
2571200009	Mini-Torusfräser VHM 40° 0,4 mm, L2 = 5,0 mm, R = 0,05 mm	11264115	0,4	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,004 - 0,010	0,008	0,004	0,002	0,0012	
2571200010	Mini-Torusfräser VHM 40° 0,5 mm, L2 = 1,0 mm, R = 0,05 mm	11264116	0,5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,005 - 0,009	0,05	0,025	0,0125	0,0075	
2571200011	Mini-Torusfräser VHM 40° 0,5 mm, L2 = 2,0 mm, R = 0,05 mm	11264117	0,5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,005 - 0,009	0,05	0,025	0,0125	0,0075	
2571200012	Mini-Torusfräser VHM 40° 0,5 mm, L2 = 4,0 mm, R = 0,05 mm	11264118	0,5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,005 - 0,009	0,03	0,015	0,0075	0,0045	
2571200013	Mini-Torusfräser VHM 40° 0,5 mm, L2 = 6,0 mm, R = 0,05 mm	11264119	0,5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,005 - 0,009	0,01	0,005	0,0025	0,0015	
2571200014	Mini-Torusfräser VHM 40° 0,5 mm, L2 = 8,0 mm, R = 0,05 mm	11264120	0,5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,005 - 0,009	0,01	0,005	0,0025	0,0015	
2571200015	Mini-Torusfräser VHM 40° 0,5 mm, L2 = 10,0 mm, R = 0,05 mm	11264121	0,5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,005 - 0,009	0,01	0,005	0,0025	0,0015	
Radius R = 0,1 mm												
2571250001	Mini-Torusfräser VHM 40° 0,5 mm, L2 = 1,0 mm, R = 0,1 mm	11264122	0,5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,005 - 0,009	0,05	0,025	0,0125	0,0075	
2571250002	Mini-Torusfräser VHM 40° 0,5 mm, L2 = 2,0 mm, R = 0,1 mm	11264123	0,5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,005 - 0,009	0,05	0,025	0,0125	0,0075	
2571250003	Mini-Torusfräser VHM 40° 0,5 mm, L2 = 4,0 mm, R = 0,1 mm	11264124	0,5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,005 - 0,009	0,03	0,015	0,0075	0,0045	
2571250004	Mini-Torusfräser VHM 40° 0,5 mm, L2 = 6,0 mm, R = 0,1 mm	11264125	0,5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,005 - 0,009	0,01	0,005	0,0025	0,0015	
2571250005	Mini-Torusfräser VHM 40° 0,5 mm, L2 = 8,0 mm, R = 0,1 mm	11264126	0,5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,005 - 0,009	0,01	0,005	0,0025	0,0015	
2571250006	Mini-Torusfräser VHM 40° 0,5 mm, L2 = 10,0 mm, R = 0,1 mm	11264127	0,5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,005 - 0,009	0,01	0,005	0,0025	0,0015	
2571250007	Mini-Torusfräser VHM 40° 0,6 mm, L2 = 2,0 mm, R = 0,1 mm	11264128	0,6	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,006 - 0,010	0,06	0,03	0,015	0,009	
2571250008	Mini-Torusfräser VHM 40° 0,6 mm, L2 = 4,0 mm, R = 0,1 mm	11264129	0,6	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,006 - 0,010	0,048	0,024	0,012	0,0072	
2571250009	Mini-Torusfräser VHM 40° 0,6 mm, L2 = 6,0 mm, R = 0,1 mm	11264130	0,6	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,006 - 0,010	0,024	0,012	0,006	0,0036	
2571250010	Mini-Torusfräser VHM 40° 0,6 mm, L2 = 8,0 mm, R = 0,1 mm	11264131	0,6	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,006 - 0,010	0,012	0,006	0,003	0,0018	
2571250011	Mini-Torusfräser VHM 40° 0,6 mm, L2 = 10,0 mm, R = 0,1 mm	11264132	0,6	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,006 - 0,010	0,012	0,006	0,003	0,0018	
2571250012	Mini-Torusfräser VHM 40° 0,8 mm, L2 = 2,0 mm, R = 0,1 mm	11264133	0,8	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,007 - 0,012	0,08	0,04	0,02	0,012	
2571250013	Mini-Torusfräser VHM 40° 0,8 mm, L2 = 4,0 mm, R = 0,1 mm	11264134	0,8	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,007 - 0,012	0,08	0,04	0,02	0,012	
2571250014	Mini-Torusfräser VHM 40° 0,8 mm, L2 = 6,0 mm, R = 0,1 mm	11264135	0,8	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,007 - 0,012	0,048	0,024	0,012	0,0072	
2571250015	Mini-Torusfräser VHM 40° 0,8 mm, L2 = 8,0 mm, R = 0,1 mm	11264136	0,8	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,007 - 0,012	0,032	0,016	0,008	0,0048	
2571250016	Mini-Torusfräser VHM 40° 0,8 mm, L2 = 10,0 mm, R = 0,1 mm	11264137	0,8	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,007 - 0,012	0,016	0,008	0,004	0,0024	
2571250017	Mini-Torusfräser VHM 40° 1,0 mm, L2 = 2,0 mm, R = 0,1 mm	11264138	1	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,008 - 0,015	0,1	0,05	0,025	0,015	
2571250018	Mini-Torusfräser VHM 40° 1,0 mm, L2 = 4,0 mm, R = 0,1 mm	11264139	1	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,008 - 0,015	0,1	0,05	0,025	0,015	
2571250019	Mini-Torusfräser VHM 40° 1,0 mm, L2 = 6,0 mm, R = 0,1 mm	11264140	1	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,008 - 0,015	0,08	0,04	0,02	0,012	
2571250020	Mini-Torusfräser VHM 40° 1,0 mm, L2 = 8,0 mm, R = 0,1 mm	11264141	1	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,008 - 0,015	0,06	0,03	0,015	0,009	
2571250021	Mini-Torusfräser VHM 40° 1,0 mm, L2 = 10,0 mm, R = 0,1 mm	11264142	1	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,008 - 0,015	0,04	0,02	0,01	0,006	
2571250022	Mini-Torusfräser VHM 40° 1,0 mm, L2 = 15,0 mm, R = 0,1 mm	11264143	1	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,008 - 0,015	0,02	0,01	0,005	0,003	
2571250023	Mini-Torusfräser VHM 40° 1,0 mm, L2 = 20,0 mm, R = 0,1 mm	11264144	1	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,008 - 0,015	0,02	0,01	0,005	0,003	
2571250024	Mini-Torusfräser VHM 40° 1,0 mm, L2 = 25,0 mm, R = 0,1 mm	11264145	1	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,008 - 0,015	0,02	0,01	0,005	0,003	
2571250025	Mini-Torusfräser VHM 40° 1,2 mm, L2 = 5,0 mm, R = 0,1 mm	11264146	1,2	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,010 - 0,016	0,12	0,06	0,03	0,018	
2571250026	Mini-Torusfräser VHM 40° 1,2 mm, L2 = 10,0 mm, R = 0,1 mm	11264147	1,2	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,010 - 0,016	0,072	0,036	0,018	0,0108	
2571250027	Mini-Torusfräser VHM 40° 1,2 mm, L2 = 15,0 mm, R = 0,1 mm	11264148	1,2	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,010 - 0,016	0,024	0,012	0,006	0,0036	
2571250028	Mini-Torusfräser VHM 40° 1,2 mm, L2 = 20,0 mm, R = 0,1 mm	11264149	1,2	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,010 - 0,016	0,024	0,012	0,006	0,0036	
2571250029	Mini-Torusfräser VHM 40° 1,2 mm, L2 = 25,0 mm, R = 0,1 mm	11264150	1,2	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,010 - 0,016	0,024	0,012	0,006	0,0036	
2571250030	Mini-Torusfräser VHM 40° 1,5 mm, L2 = 3,0 mm, R = 0,1 mm	11264151	1,5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,012 - 0,018	0,15	0,075	0,0375	0,0225	
2571250031	Mini-Torusfräser VHM 40° 1,5 mm, L2 = 4,0 mm, R = 0,1 mm	11264152	1,5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,012 - 0,018	0,15	0,075	0,0375	0,0225	
2571250032	Mini-Torusfräser VHM 40° 1,5 mm, L2 = 6,0 mm, R = 0,1 mm	11264153	1,5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,012 - 0,018	0,15	0,075	0,0375	0,0225	
2571250033	Mini-Torusfräser VHM 40° 1,5 mm, L2 = 8,0 mm, R = 0,1 mm	11264154	1,5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,012 - 0,018	0,15	0,075	0,0375	0,0225	
2571250034	Mini-Torusfräser VHM 40° 1,5 mm, L2 = 10,0 mm, R = 0,1 mm	11264155	1,5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,012 - 0,018	0,12	0,06	0,03	0,018	
2571250035	Mini-Torusfräser VHM 40° 1,5 mm, L2 = 15,0 mm, R = 0,1 mm	11264156	1,5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,012 - 0,018	0,06	0,03	0,015	0,009	
2571250036	Mini-Torusfräser VHM 40° 1,5 mm, L2 = 20,0 mm, R = 0,1 mm	11264157	1,5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,012 - 0,018	0,03	0,015	0,0075	0,0045	
2571250037	Mini-Torusfräser VHM 40° 1,5 mm, L2 = 25,0 mm, R = 0,1 mm	11264158	1,5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,012 - 0,018	0,03	0,015	0,0075	0,0045	
Radius R = 0,2 mm												
2571300001	Mini-Torusfräser VHM 40° 1,0 mm, L2 = 2,0 mm, R = 0,2 mm	11264159	1	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,008 - 0,015	0,1	0,05	0,025	0,015	
2571300002	Mini-Torusfräser VHM 40° 1,0 mm, L2 = 4,0 mm, R = 0,2 mm	11264160	1	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,008 - 0,015	0,1	0,05	0,025	0,015	

Artikel-Nr.	Beschreibung	ATORN-Nr.	Ø  mm	Schnittgeschwindigkeit Vc			Vorschub fz Schlichten/ Schruppen  mm / Z	ae							
								0,2 x D	0,05 x D	0,2 x D	0,05 x D				
								op							
				Besäumen		Kopieren		Besäumen	Kopieren						
				<1400 N/mm	1400 N/mm bis 52 HRc	52 HRc bis 65 HRc	< 55 HRc	< 55 HRc	> 55 HRc	> 55 HRc					
				m/min (abhängig von max. Drehzahl)				mm	mm	mm	mm				
2571300003	Mini-Torusfräser VHM 40° 1,0 mm, L2 = 6,0 mm, R = 0,2 mm	11264161	1	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,008 - 0,015	0,08	0,04	0,02	0,012				
2571300004	Mini-Torusfräser VHM 40° 1,0 mm, L2 = 8,0 mm, R = 0,2 mm	11264162	1	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,008 - 0,015	0,06	0,03	0,015	0,009				
2571300005	Mini-Torusfräser VHM 40° 1,0 mm, L2 = 10,0 mm, R = 0,2 mm	11264163	1	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,008 - 0,015	0,04	0,02	0,01	0,006				
2571300006	Mini-Torusfräser VHM 40° 1,0 mm, L2 = 15,0 mm, R = 0,2 mm	11264164	1	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,008 - 0,015	0,02	0,01	0,005	0,003				
2571300007	Mini-Torusfräser VHM 40° 1,0 mm, L2 = 20,0 mm, R = 0,2 mm	11264165	1	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,008 - 0,015	0,02	0,01	0,005	0,003				
2571300008	Mini-Torusfräser VHM 40° 1,0 mm, L2 = 25,0 mm, R = 0,2 mm	11264166	1	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,008 - 0,015	0,02	0,01	0,005	0,003				
2571300009	Mini-Torusfräser VHM 40° 1,2 mm, L2 = 5,0 mm, R = 0,2 mm	11264167	1,2	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,010 - 0,016	0,12	0,06	0,03	0,018				
2571300010	Mini-Torusfräser VHM 40° 1,2 mm, L2 = 10,0 mm, R = 0,2 mm	11264168	1,2	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,010 - 0,016	0,072	0,036	0,018	0,0108				
2571300011	Mini-Torusfräser VHM 40° 1,2 mm, L2 = 15,0 mm, R = 0,2 mm	11264169	1,2	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,010 - 0,016	0,024	0,012	0,006	0,0036				
2571300012	Mini-Torusfräser VHM 40° 1,2 mm, L2 = 20,0 mm, R = 0,2 mm	11264170	1,2	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,010 - 0,016	0,024	0,012	0,006	0,0036				
2571300013	Mini-Torusfräser VHM 40° 1,2 mm, L2 = 25,0 mm, R = 0,2 mm	11264171	1,2	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,010 - 0,016	0,024	0,012	0,006	0,0036				
2571300014	Mini-Torusfräser VHM 40° 1,5 mm, L2 = 3,0 mm, R = 0,2 mm	11264172	1,5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,012 - 0,018	0,15	0,075	0,0375	0,0225				
2571300015	Mini-Torusfräser VHM 40° 1,5 mm, L2 = 4,0 mm, R = 0,2 mm	11264173	1,5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,012 - 0,018	0,15	0,075	0,0375	0,0225				
2571300016	Mini-Torusfräser VHM 40° 1,5 mm, L2 = 6,0 mm, R = 0,2 mm	11264174	1,5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,012 - 0,018	0,15	0,075	0,0375	0,0225				
2571300017	Mini-Torusfräser VHM 40° 1,5 mm, L2 = 8,0 mm, R = 0,2 mm	11264175	1,5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,012 - 0,018	0,15	0,075	0,0375	0,0225				
2571300018	Mini-Torusfräser VHM 40° 1,5 mm, L2 = 10,0 mm, R = 0,2 mm	11264176	1,5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,012 - 0,018	0,12	0,06	0,03	0,018				
2571300019	Mini-Torusfräser VHM 40° 1,5 mm, L2 = 15,0 mm, R = 0,2 mm	11264177	1,5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,012 - 0,018	0,06	0,03	0,015	0,009				
2571300020	Mini-Torusfräser VHM 40° 1,5 mm, L2 = 20,0 mm, R = 0,2 mm	11264178	1,5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,012 - 0,018	0,03	0,015	0,0075	0,0045				
2571300021	Mini-Torusfräser VHM 40° 1,5 mm, L2 = 25,0 mm, R = 0,2 mm	11264179	1,5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,012 - 0,018	0,03	0,015	0,0075	0,0045				
2571300022	Mini-Torusfräser VHM 40° 2,0 mm, L2 = 4,0 mm, R = 0,2 mm	11264180	2	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,016 - 0,022	0,2	0,1	0,05	0,03				
2571300023	Mini-Torusfräser VHM 40° 2,0 mm, L2 = 6,0 mm, R = 0,2 mm	11264181	2	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,016 - 0,022	0,2	0,1	0,05	0,03				
2571300024	Mini-Torusfräser VHM 40° 2,0 mm, L2 = 8,0 mm, R = 0,2 mm	11264182	2	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,016 - 0,022	0,2	0,1	0,05	0,03				
2571300025	Mini-Torusfräser VHM 40° 2,0 mm, L2 = 10,0 mm, R = 0,2 mm	11264183	2	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,016 - 0,022	0,2	0,1	0,05	0,03				
2571300026	Mini-Torusfräser VHM 40° 2,0 mm, L2 = 15,0 mm, R = 0,2 mm	11264184	2	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,016 - 0,022	0,12	0,06	0,03	0,018				
2571300027	Mini-Torusfräser VHM 40° 2,0 mm, L2 = 20,0 mm, R = 0,2 mm	11264185	2	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,016 - 0,022	0,08	0,04	0,02	0,012				
2571300028	Mini-Torusfräser VHM 40° 2,0 mm, L2 = 25,0 mm, R = 0,2 mm	11264186	2	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,016 - 0,022	0,04	0,02	0,01	0,006				
2571300029	Mini-Torusfräser VHM 40° 2,0 mm, L2 = 30,0 mm, R = 0,2 mm	11264187	2	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,016 - 0,022	0,04	0,02	0,01	0,006				
2571300030	Mini-Torusfräser VHM 40° 2,0 mm, L2 = 35,0 mm, R = 0,2 mm	11264188	2	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,016 - 0,022	0,04	0,02	0,01	0,006				
2571300031	Mini-Torusfräser VHM 40° 2,0 mm, L2 = 40,0 mm, R = 0,2 mm	11264189	2	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,016 - 0,022	0,04	0,02	0,01	0,006				
Radius R = 0,3 mm															
2571350001	Mini-Torusfräser VHM 40° 1,5 mm, L2 = 3,0 mm, R = 0,3 mm	11264190	1,5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,012 - 0,018	0,15	0,075	0,0375	0,0225				
2571350002	Mini-Torusfräser VHM 40° 1,5 mm, L2 = 4,0 mm, R = 0,3 mm	11264191	1,5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,012 - 0,018	0,15	0,075	0,0375	0,0225				
2571350003	Mini-Torusfräser VHM 40° 1,5 mm, L2 = 6,0 mm, R = 0,3 mm	11264192	1,5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,012 - 0,018	0,15	0,075	0,0375	0,0225				
2571350004	Mini-Torusfräser VHM 40° 1,5 mm, L2 = 8,0 mm, R = 0,3 mm	11264193	1,5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,012 - 0,018	0,15	0,075	0,0375	0,0225				
2571350005	Mini-Torusfräser VHM 40° 1,5 mm, L2 = 10,0 mm, R = 0,3 mm	11264194	1,5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,012 - 0,018	0,12	0,06	0,03	0,018				
2571350006	Mini-Torusfräser VHM 40° 1,5 mm, L2 = 15,0 mm, R = 0,3 mm	11264195	1,5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,012 - 0,018	0,06	0,03	0,015	0,009				
2571350007	Mini-Torusfräser VHM 40° 1,5 mm, L2 = 20,0 mm, R = 0,3 mm	11264196	1,5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,012 - 0,018	0,03	0,015	0,0075	0,0045				
2571350008	Mini-Torusfräser VHM 40° 1,5 mm, L2 = 25,0 mm, R = 0,3 mm	11264197	1,5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,012 - 0,018	0,03	0,015	0,0075	0,0045				
2571350009	Mini-Torusfräser VHM 40° 2,0 mm, L2 = 4,0 mm, R = 0,3 mm	11264198	2	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,016 - 0,022	0,2	0,1	0,05	0,03				
2571350010	Mini-Torusfräser VHM 40° 2,0 mm, L2 = 6,0 mm, R = 0,3 mm	11264199	2	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,016 - 0,022	0,2	0,1	0,05	0,03				
2571350011	Mini-Torusfräser VHM 40° 2,0 mm, L2 = 8,0 mm, R = 0,3 mm	11264200	2	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,016 - 0,022	0,2	0,1	0,05	0,03				
2571350012	Mini-Torusfräser VHM 40° 2,0 mm, L2 = 10,0 mm, R = 0,3 mm	11264201	2	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,016 - 0,022	0,2	0,1	0,05	0,03				
2571350013	Mini-Torusfräser VHM 40° 2,0 mm, L2 = 15,0 mm, R = 0,3 mm	11264202	2	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,016 - 0,022	0,12	0,06	0,03	0,018				
2571350014	Mini-Torusfräser VHM 40° 2,0 mm, L2 = 20,0 mm, R = 0,3 mm	11264203	2	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,016 - 0,022	0,08	0,04	0,02	0,012				
2571350015	Mini-Torusfräser VHM 40° 2,0 mm, L2 = 25,0 mm, R = 0,3 mm	11264204	2	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,016 - 0,022	0,04	0,02	0,01	0,006				
2571350016	Mini-Torusfräser VHM 40° 2,0 mm, L2 = 30,0 mm, R = 0,3 mm	11264205	2	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,016 - 0,022	0,04	0,02	0,01	0,006				
2571350017	Mini-Torusfräser VHM 40° 2,0 mm, L2 = 35,0 mm, R = 0,3 mm	11264206	2	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,016 - 0,022	0,04	0,02	0,01	0,006				
2571350018	Mini-Torusfräser VHM 40° 2,0 mm, L2 = 40,0 mm, R = 0,3 mm	11264207	2	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,016 - 0,022	0,04	0,02	0,01	0,006				
2571350019	Mini-Torusfräser VHM 40° 2,5 mm, L2 = 8,0 mm, R = 0,3 mm	11264208	2,5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,018 - 0,025	0,25	0,125	0,0625	0,0375				
2571350020	Mini-Torusfräser VHM 40° 2,5 mm, L2 = 10,0 mm, R = 0,3 mm	11264209	2,5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,018 - 0,025	0,25	0,125	0,0625	0,0375				
2571350021	Mini-Torusfräser VHM 40° 2,5 mm, L2 = 15,0 mm, R = 0,3 mm	11264210	2,5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,018 - 0,025	0,2	0,1	0,05	0,03				
2571350022	Mini-Torusfräser VHM 40° 2,5 mm, L2 = 20,0 mm, R = 0,3 mm	11264211	2,5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,018 - 0,025	0,15	0,075	0,0375	0,0225				
2571350023	Mini-Torusfräser VHM 40° 2,5 mm, L2 = 25,0 mm, R = 0,3 mm	11264212	2,5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,018 - 0,025	0,1	0,05	0,025	0,015				
2571350024	Mini-Torusfräser VHM 40° 2,5 mm, L2 = 30,0 mm, R = 0,3 mm	11264213	2,5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,018 - 0,025	0,05	0,025	0,0125	0,0075				
2571350025	Mini-Torusfräser VHM 40° 2,5 mm, L2 = 35,0 mm, R = 0,3 mm	11264214	2,5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,018 - 0,025	0,05	0,025	0,0125	0,0075				
2571350026	Mini-Torusfräser VHM 40° 2,5 mm, L2 = 40,0 mm, R = 0,3 mm	11264215	2,5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,018 - 0,025	0,05	0,025	0,0125	0,0075				
2571350027	Mini-Torusfräser VHM 40° 3,0 mm, L2 = 8,0 mm, R = 0,3 mm	11264216	3	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,020 - 0,028	0,3	0,15	0,075	0,045				
2571350028	Mini-Torusfräser VHM 40° 3,0 mm, L2 = 10,0 mm, R = 0,3 mm	11264217	3	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,020 - 0,028	0,3	0,15	0,075	0,045				

Artikel-Nr.	Beschreibung	ATORN-Nr.	Ø mm	Schnittgeschwindigkeit Vc			Vorschub fz Schlichten/ Schruppen mm / Z	ae			
								0,2 x D	0,05 x D	0,2 x D	0,05 x D
								ap			
				Besäumen		Kopieren		Besäumen	Kopieren		
< 55 HRc		< 55 HRc		> 55 HRc	> 55 HRc						
				mm	mm	mm	mm				
2571350031	Mini-Torusfräser VHM 40° 3,0 mm, L2 = 25,0 mm, R = 0,3 mm	11264220	3	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,020 - 0,028	0,18	0,09	0,045	0,027
2571350032	Mini-Torusfräser VHM 40° 3,0 mm, L2 = 30,0 mm, R = 0,3 mm	11264221	3	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,020 - 0,028	0,12	0,06	0,03	0,018
2571350033	Mini-Torusfräser VHM 40° 3,0 mm, L2 = 35,0 mm, R = 0,3 mm	11264222	3	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,020 - 0,028	0,06	0,03	0,015	0,009
2571350034	Mini-Torusfräser VHM 40° 3,0 mm, L2 = 40,0 mm, R = 0,3 mm	11264223	3	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,020 - 0,028	0,06	0,03	0,015	0,009
Radius R = 0,5 mm											
2571400001	Mini-Torusfräser VHM 40° 2,5 mm, L2 = 8,0 mm, R = 0,5 mm	11264224	2,5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,018 - 0,025	0,25	0,125	0,0625	0,0375
2571400002	Mini-Torusfräser VHM 40° 2,5 mm, L2 = 10,0 mm, R = 0,5 mm	11264225	2,5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,018 - 0,025	0,25	0,125	0,0625	0,0375
2571400003	Mini-Torusfräser VHM 40° 2,5 mm, L2 = 15,0 mm, R = 0,5 mm	11264226	2,5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,018 - 0,025	0,2	0,1	0,05	0,03
2571400004	Mini-Torusfräser VHM 40° 2,5 mm, L2 = 20,0 mm, R = 0,5 mm	11264227	2,5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,018 - 0,025	0,15	0,075	0,0375	0,0225
2571400005	Mini-Torusfräser VHM 40° 2,5 mm, L2 = 25,0 mm, R = 0,5 mm	11264228	2,5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,018 - 0,025	0,1	0,05	0,025	0,015
2571400006	Mini-Torusfräser VHM 40° 2,5 mm, L2 = 30,0 mm, R = 0,5 mm	11264229	2,5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,018 - 0,025	0,05	0,025	0,0125	0,0075
2571400007	Mini-Torusfräser VHM 40° 2,5 mm, L2 = 35,0 mm, R = 0,5 mm	11264230	2,5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,018 - 0,025	0,05	0,025	0,0125	0,0075
2571400008	Mini-Torusfräser VHM 40° 2,5 mm, L2 = 40,0 mm, R = 0,5 mm	11264231	2,5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,018 - 0,025	0,05	0,025	0,0125	0,0075
2571400009	Mini-Torusfräser VHM 40° 3,0 mm, L2 = 8,0 mm, R = 0,5 mm	11264232	3	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,020 - 0,028	0,3	0,15	0,075	0,045
2571400010	Mini-Torusfräser VHM 40° 3,0 mm, L2 = 10,0 mm, R = 0,5 mm	11264233	3	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,020 - 0,028	0,3	0,15	0,075	0,045
2571400011	Mini-Torusfräser VHM 40° 3,0 mm, L2 = 15,0 mm, R = 0,5 mm	11264234	3	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,020 - 0,028	0,3	0,15	0,075	0,045
2571400012	Mini-Torusfräser VHM 40° 3,0 mm, L2 = 20,0 mm, R = 0,5 mm	11264235	3	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,020 - 0,028	0,24	0,12	0,06	0,036
2571400013	Mini-Torusfräser VHM 40° 3,0 mm, L2 = 25,0 mm, R = 0,5 mm	11264236	3	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,020 - 0,028	0,18	0,09	0,045	0,027
2571400014	Mini-Torusfräser VHM 40° 3,0 mm, L2 = 30,0 mm, R = 0,5 mm	11264237	3	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,020 - 0,028	0,12	0,06	0,03	0,018
2571400015	Mini-Torusfräser VHM 40° 3,0 mm, L2 = 35,0 mm, R = 0,5 mm	11264238	3	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,020 - 0,028	0,06	0,03	0,015	0,009
2571400016	Mini-Torusfräser VHM 40° 3,0 mm, L2 = 40,0 mm, R = 0,5 mm	11264239	3	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,020 - 0,028	0,06	0,03	0,015	0,009

**ATORN®** Schnittwertempfehlungen **RockTec PRO** Torusfräser



• Die angegebenen Richtwerte sind der Werkstückaufspannung und den Maschinenverhältnissen anzupassen!

257145.... 257150....

Artikel-Nr.	Beschreibung	ATORN-Nr.	Ø mm	Schnittgeschwindigkeit Vc			Vorschub fz Schlichten/ Schruppen mm / Z	ae							
								0,2 x D		0,05 x D		0,2 x D		0,05 x D	
								Besäumen		Kopieren		Besäumen		Kopieren	
								< 55 HRc	> 55 HRc	< 55 HRc	> 55 HRc	< 55 HRc	> 55 HRc	< 55 HRc	> 55 HRc
				<1400 N/mm	1400 N/mm bis 52 HRc	52 HRc bis 65 HRc									
				m/min (abhängig von max. Drehzahl)											
								mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
2571450101	Torusfräser VHM 40° 1 mm, R = 0,1 mm	11264240	1	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,008 - 0,015	0,04	0,02	0,01	0,006				
2571450102	Torusfräser VHM 40° 1 mm, R = 0,2 mm	11264241	1	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,008 - 0,015	0,04	0,02	0,01	0,006				
2571450201	Torusfräser VHM 40° 2 mm, R = 0,1 mm	11264242	2	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,016 - 0,022	0,16	0,08	0,04	0,024				
2571450203	Torusfräser VHM 40° 2 mm, R = 0,2 mm	11264243	2	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,016 - 0,022	0,16	0,08	0,04	0,024				
2571450205	Torusfräser VHM 40° 2 mm, R = 0,5 mm	11264244	2	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,016 - 0,022	0,16	0,08	0,04	0,024				
2571450301	Torusfräser VHM 40° 3 mm, R = 0,1 mm	11264245	3	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,020 - 0,028	0,3	0,15	0,075	0,045				
2571450303	Torusfräser VHM 40° 3 mm, R = 0,3 mm	11264246	3	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,020 - 0,028	0,3	0,15	0,075	0,045				
2571450305	Torusfräser VHM 40° 3 mm, R = 0,5 mm	11264247	3	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,020 - 0,028	0,3	0,15	0,075	0,045				
2571450310	Torusfräser VHM 40° 3 mm, R = 1,0 mm	11264248	3	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,020 - 0,028	0,3	0,15	0,075	0,045				
2571450401	Torusfräser VHM 40° 4 mm, R = 0,1 mm	11264249	4	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,030 - 0,045	0,4	0,2	0,1	0,06				
2571450403	Torusfräser VHM 40° 4 mm, R = 0,3 mm	11264250	4	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,030 - 0,045	0,4	0,2	0,1	0,06				
2571450405	Torusfräser VHM 40° 4 mm, R = 0,5 mm	11264251	4	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,030 - 0,045	0,4	0,2	0,1	0,06				
2571450410	Torusfräser VHM 40° 4 mm, R = 1,0 mm	11264252	4	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,030 - 0,045	0,4	0,2	0,1	0,06				
2571450501	Torusfräser VHM 40° 5 mm, R = 0,1 mm	11264253	5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,035 - 0,050	0,5	0,25	0,125	0,075				
2571450503	Torusfräser VHM 40° 5 mm, R = 0,3 mm	11264254	5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,035 - 0,050	0,5	0,25	0,125	0,075				
2571450505	Torusfräser VHM 40° 5 mm, R = 0,5 mm	11264255	5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,035 - 0,050	0,5	0,25	0,125	0,075				
2571450510	Torusfräser VHM 40° 5 mm, R = 1,0 mm	11264256	5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,035 - 0,050	0,5	0,25	0,125	0,075				
2571450601	Torusfräser VHM 40° 6 mm, R = 0,1 mm	11264257	6	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,040 - 0,055	0,6	0,3	0,15	0,09				
2571450603	Torusfräser VHM 40° 6 mm, R = 0,3 mm	11264258	6	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,040 - 0,055	0,6	0,3	0,15	0,09				
2571450605	Torusfräser VHM 40° 6 mm, R = 0,5 mm	11264259	6	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,040 - 0,055	0,6	0,3	0,15	0,09				
2571450610	Torusfräser VHM 40° 6 mm, R = 1,0 mm	11264260	6	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,040 - 0,055	0,6	0,3	0,15	0,09				
2571450615	Torusfräser VHM 40° 6 mm, R = 1,5 mm	11264261	6	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,040 - 0,055	0,6	0,3	0,15	0,09				
2571450620	Torusfräser VHM 40° 6 mm, R = 2,0 mm	11264262	6	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,040 - 0,055	0,6	0,3	0,15	0,09				
2571450801	Torusfräser VHM 40° 8 mm, R = 0,1 mm	11264263	8	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,050 - 0,065	0,8	0,4	0,2	0,12				
2571450803	Torusfräser VHM 40° 8 mm, R = 0,3 mm	11264264	8	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,050 - 0,066	0,8	0,4	0,2	0,12				
2571450805	Torusfräser VHM 40° 8 mm, R = 0,5 mm	11264265	8	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,050 - 0,067	0,8	0,4	0,2	0,12				
2571450810	Torusfräser VHM 40° 8 mm, R = 1,0 mm	11264266	8	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,050 - 0,068	0,8	0,4	0,2	0,12				
2571450820	Torusfräser VHM 40° 8 mm, R = 2,0 mm	11264267	8	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,050 - 0,069	0,8	0,4	0,2	0,12				
2571450830	Torusfräser VHM 40° 8 mm, R = 3,0 mm	11264268	8	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,050 - 0,070	0,8	0,4	0,2	0,12				
2571451001	Torusfräser VHM 40° 10 mm, R = 0,1 mm	11264269	10	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,055 - 0,080	1	0,5	0,25	0,15				
2571451003	Torusfräser VHM 40° 10 mm, R = 0,3 mm	11264270	10	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,055 - 0,081	1	0,5	0,25	0,15				
2571451005	Torusfräser VHM 40° 10 mm, R = 0,5 mm	11264271	10	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,055 - 0,082	1	0,5	0,25	0,15				
2571451010	Torusfräser VHM 40° 10 mm, R = 1,0 mm	11264272	10	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,055 - 0,083	1	0,5	0,25	0,15				
2571451020	Torusfräser VHM 40° 10 mm, R = 2,0 mm	11264273	10	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,055 - 0,084	1	0,5	0,25	0,15				
2571451030	Torusfräser VHM 40° 10 mm, R = 3,0 mm	11264274	10	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,055 - 0,085	1	0,5	0,25	0,15				
2571451205	Torusfräser VHM 40° 12 mm, R = 0,5 mm	11264275	12	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,065 - 0,090	1,2	0,6	0,3	0,18				
2571451210	Torusfräser VHM 40° 12 mm, R = 1,0 mm	11264276	12	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,065 - 0,090	1,2	0,6	0,3	0,18				
2571451220	Torusfräser VHM 40° 12 mm, R = 2,0 mm	11264277	12	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,065 - 0,090	1,2	0,6	0,3	0,18				
2571451230	Torusfräser VHM 40° 12 mm, R = 3,0 mm	11264278	12	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,065 - 0,090	1,2	0,6	0,3	0,18				
2571451610	Torusfräser VHM 40° 16 mm, R = 1,0 mm	11264279	16	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,075 - 0,110	1,6	0,8	0,4	0,24				
2571451620	Torusfräser VHM 40° 16 mm, R = 2,0 mm	11264280	16	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,075 - 0,110	1,6	0,8	0,4	0,24				
2571451630	Torusfräser VHM 40° 16 mm, R = 3,0 mm	11264281	16	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,075 - 0,110	1,6	0,8	0,4	0,24				
2571500101	Torusfräser VHM 30° 1,0 mm, R = 0,1 mm, lang	11264282	1	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,008 - 0,015	0,02	0,01	0,005	0,003				
2571500102	Torusfräser VHM 30° 1,0 mm, R = 0,2 mm, lang	11264283	1	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,008 - 0,015	0,02	0,01	0,005	0,003				
2571500201	Torusfräser VHM 30° 2,0 mm, R = 0,1 mm, lang	11264284	2	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,016 - 0,022	0,04	0,02	0,01	0,006				
2571500203	Torusfräser VHM 30° 2,0 mm, R = 0,3 mm, lang	11264285	2	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,016 - 0,022	0,04	0,02	0,01	0,006				
2571500205	Torusfräser VHM 30° 2,0 mm, R = 0,5 mm, lang	11264286	2	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,016 - 0,022	0,04	0,02	0,01	0,006				
2571500301	Torusfräser VHM 30° 3,0 mm, R = 0,1 mm, lang	11264287	3	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,020 - 0,028	0,12	0,06	0,03	0,018				
2571500303	Torusfräser VHM 30° 3,0 mm, R = 0,3 mm, lang	11264288	3	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,020 - 0,028	0,12	0,06	0,03	0,018				
2571500305	Torusfräser VHM 30° 3,0 mm, R = 0,5 mm, lang	11264289	3	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,020 - 0,028	0,12	0,06	0,03	0,018				
2571500310	Torusfräser VHM 30° 3,0 mm, R = 1,0 mm, lang	11264290	3	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,020 - 0,028	0,12	0,06	0,03	0,018				
2571500401	Torusfräser VHM 30° 4,0 mm, R = 0,1 mm, lang	11264291	4	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,030 - 0,045	0,24	0,12	0,06	0,036				
2571500403	Torusfräser VHM 30° 4,0 mm, R = 0,3 mm, lang	11264292	4	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,030 - 0,045	0,24	0,12	0,06	0,036				
2571500405	Torusfräser VHM 30° 4,0 mm, R = 0,5 mm, lang	11264293	4	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,030 - 0,045	0,24	0,12	0,06	0,036				
2571500410	Torusfräser VHM 30° 4,0 mm, R = 1,0 mm, lang	11264294	4	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,030 - 0,045	0,24	0,12	0,06	0,036				
2571500501	Torusfräser VHM 30° 5,0 mm, R = 0,1 mm, lang	11264295	5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,035 - 0,050	0,3	0,15	0,075	0,045				

Artikel-Nr.	Beschreibung	ATORN-Nr.	Ø mm	Schnittgeschwindigkeit Vc			Vorschub fz Schlichten/ Schruppen mm / Z	ae			
								0,2 x D	0,05 x D	0,2 x D	0,05 x D
								ap			
				Besäumen		Kopieren		Besäumen	Kopieren		
< 55 HRc		< 55 HRc		> 55 HRc	> 55 HRc						
mm		mm		mm	mm						
				<1400 N/mm	1400 N/mm bis 52 HRc	52 HRc bis 65 HRc					
				m/min (abhängig von max. Drehzahl)							
2571500503	Torusfräser VHM 30° 5,0 mm, R = 0,3 mm, lang	11264296	5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,035 - 0,050	0,3	0,15	0,075	0,045
2571500505	Torusfräser VHM 30° 5,0 mm, R = 0,5 mm, lang	11264297	5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,035 - 0,050	0,3	0,15	0,075	0,045
2571500510	Torusfräser VHM 30° 5,0 mm, R = 1,0 mm, lang	11264298	5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,035 - 0,050	0,3	0,15	0,075	0,045
2571500601	Torusfräser VHM 30° 6,0 mm, R = 0,1 mm, lang	11264299	6	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,040 - 0,055	0,48	0,24	0,12	0,072
2571500603	Torusfräser VHM 30° 6,0 mm, R = 0,3 mm, lang	11264300	6	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,040 - 0,055	0,48	0,24	0,12	0,072
2571500605	Torusfräser VHM 30° 6,0 mm, R = 0,5 mm, lang	11264301	6	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,040 - 0,055	0,48	0,24	0,12	0,072
2571500610	Torusfräser VHM 30° 6,0 mm, R = 1,0 mm, lang	11264302	6	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,040 - 0,055	0,48	0,24	0,12	0,072
2571500615	Torusfräser VHM 30° 6,0 mm, R = 1,5 mm, lang	11264303	6	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,040 - 0,055	0,48	0,24	0,12	0,072
2571500620	Torusfräser VHM 30° 6,0 mm, R = 2,0 mm, lang	11264304	6	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,040 - 0,055	0,48	0,24	0,12	0,072
2571500801	Torusfräser VHM 30° 8,0 mm, R = 0,1 mm, lang	11264305	8	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,050 - 0,065	0,64	0,32	0,16	0,096
2571500803	Torusfräser VHM 30° 8,0 mm, R = 0,3 mm, lang	11264306	8	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,050 - 0,065	0,64	0,32	0,16	0,096
2571500805	Torusfräser VHM 30° 8,0 mm, R = 0,5 mm, lang	11264307	8	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,050 - 0,065	0,64	0,32	0,16	0,096
2571500810	Torusfräser VHM 30° 8,0 mm, R = 1,0 mm, lang	11264308	8	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,050 - 0,065	0,64	0,32	0,16	0,096
2571500820	Torusfräser VHM 30° 8,0 mm, R = 2,0 mm, lang	11264309	8	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,050 - 0,065	0,64	0,32	0,16	0,096
2571500830	Torusfräser VHM 30° 8,0 mm, R = 3,0 mm, lang	11264310	8	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,050 - 0,065	0,64	0,32	0,16	0,096
2571501001	Torusfräser VHM 30° 10,0 mm, R = 0,1 mm, lang	11264311	10	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,055 - 0,080	0,8	0,4	0,2	0,12
2571501003	Torusfräser VHM 30° 10,0 mm, R = 0,3 mm, lang	11264312	10	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,055 - 0,080	0,8	0,4	0,2	0,12
2571501005	Torusfräser VHM 30° 10,0 mm, R = 0,5 mm, lang	11264313	10	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,055 - 0,080	0,8	0,4	0,2	0,12
2571501010	Torusfräser VHM 30° 10,0 mm, R = 1,0 mm, lang	11264314	10	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,055 - 0,080	0,8	0,4	0,2	0,12
2571501020	Torusfräser VHM 30° 10,0 mm, R = 2,0 mm, lang	11264315	10	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,055 - 0,080	0,8	0,4	0,2	0,12
2571501030	Torusfräser VHM 30° 10,0 mm, R = 3,0 mm, lang	11264316	10	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,055 - 0,080	0,8	0,4	0,2	0,12
2571501205	Torusfräser VHM 30° 12 mm, R = 0,5 mm, lang	11264317	12	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,065 - 0,090	0,96	0,48	0,24	0,144
2571501210	Torusfräser VHM 30° 12 mm, R = 1,0 mm, lang	11264318	12	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,065 - 0,090	0,96	0,48	0,24	0,144
2571501220	Torusfräser VHM 30° 12 mm, R = 2,0 mm, lang	11264319	12	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,065 - 0,090	0,96	0,48	0,24	0,144
2571501230	Torusfräser VHM 30° 12 mm, R = 3,0 mm, lang	11264320	12	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,065 - 0,090	0,96	0,48	0,24	0,144
2571501610	Torusfräser VHM 30° 16 mm, R = 1,0 mm, lang	11264321	16	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,075 - 0,110	1,28	0,64	0,32	0,192
2571501620	Torusfräser VHM 30° 16 mm, R = 2,0 mm, lang	11264322	16	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,075 - 0,110	1,28	0,64	0,32	0,192
2571501630	Torusfräser VHM 30° 16 mm, R = 3,0 mm, lang	11264323	16	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,075 - 0,110	1,28	0,64	0,32	0,192



**ATORN®** Schnittwertempfehlungen **RockTec PRO** Mehrzahnfräser



• Die angegebenen Richtwerte sind der Werkstückaufspannung und den Maschinenverhältnissen anzupassen!

257170.... 257175.... 257180....

Artikel-Nr.	Beschreibung	ATORN-Nr.	Ø mm	Schnittgeschwindigkeit Vc			Vorschub fz Schlichten/ Schruppen mm / Z	ae = 0,05 x D			
				<1400 N/mm m/min (abhängig von max. Drehzahl)	1400 N/mm bis 52 HRc	52 HRc bis 65 HRc		ap			
								Besäumen	Kopieren	Besäumen	Kopieren
								< 55 HRc	< 55 HRc	> 55 HRc	> 55 HRc
mm	mm	mm	mm								
2571700030	Mehrzahnfräser VHM 50° 3 mm, Z = 4 kurz	11264054	3	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,020 - 0,028	4	-	4	-
2571700040	Mehrzahnfräser VHM 50° 4 mm, Z = 6 kurz	11264055	4	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,030 - 0,045	5	-	5	-
2571700050	Mehrzahnfräser VHM 50° 5 mm, Z = 6 kurz	11264056	5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,035 - 0,050	6	-	6	-
2571700060	Mehrzahnfräser VHM 50° 6 mm, Z = 6 kurz	11264057	6	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,040 - 0,055	7	-	7	-
2571700080	Mehrzahnfräser VHM 50° 8 mm, Z = 6 kurz	11264058	8	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,050 - 0,065	9	-	9	-
2571700100	Mehrzahnfräser VHM 50° 10 mm, Z = 6 kurz	11264059	10	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,055 - 0,080	11	-	11	-
2571700120	Mehrzahnfräser VHM 50° 12 mm, Z = 6 kurz	11264060	12	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,065 - 0,090	12	-	12	-
2571700160	Mehrzahnfräser VHM 50° 16 mm, Z = 8 kurz	11264061	16	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,075 - 0,110	16	-	16	-
2571700200	Mehrzahnfräser VHM 50° 20 mm, Z = 10 kurz	11264062	20	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,085 - 0,150	20	-	20	-
2571750030	Mehrzahnfräser VHM 50° 3 mm, Z = 6	11264063	3	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,020 - 0,028	9	-	9	-
2571750040	Mehrzahnfräser VHM 50° 4 mm, Z = 6	11264064	4	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,030 - 0,045	11	-	11	-
2571750050	Mehrzahnfräser VHM 50° 5 mm, Z = 6	11264065	5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,035 - 0,050	13	-	13	-
2571750060	Mehrzahnfräser VHM 50° 6 mm, Z = 6	11264066	6	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,040 - 0,055	15	-	15	-
2571750080	Mehrzahnfräser VHM 50° 8 mm, Z = 6	11264067	8	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,050 - 0,065	19	-	19	-
2571750100	Mehrzahnfräser VHM 50° 10 mm, Z = 6	11264068	10	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,055 - 0,080	24	-	24	-
2571750120	Mehrzahnfräser VHM 50° 12 mm, Z = 6	11264069	12	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,065 - 0,090	28	-	28	-
2571750160	Mehrzahnfräser VHM 50° 16 mm, Z = 8	11264070	16	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,075 - 0,110	36	-	36	-
2571750200	Mehrzahnfräser VHM 50° 20 mm, Z = 10	11264071	20	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,085 - 0,150	44	-	44	-
2571800030	Mehrzahnfräser VHM 50° 3 mm, Z = 6 lang	11264072	3	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,020 - 0,028	9	-	9	-
2571800040	Mehrzahnfräser VHM 50° 4 mm, Z = 6 lang	11264073	4	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,030 - 0,045	12	-	12	-
2571800050	Mehrzahnfräser VHM 50° 5 mm, Z = 6 lang	11264074	5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,035 - 0,050	15	-	15	-
2571800060	Mehrzahnfräser VHM 50° 6 mm, Z = 6 lang	11264075	6	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,040 - 0,055	18	-	18	-
2571800080	Mehrzahnfräser VHM 50° 8 mm, Z = 6 lang	11264076	8	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,050 - 0,065	24	-	24	-
2571800100	Mehrzahnfräser VHM 50° 10 mm, Z = 6 lang	11264077	10	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,055 - 0,080	30	-	30	-
2571800120	Mehrzahnfräser VHM 50° 12 mm, Z = 6 lang	11264078	12	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,065 - 0,090	36	-	36	-
2571800160	Mehrzahnfräser VHM 50° 16 mm, Z = 8 lang	11264079	16	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,075 - 0,110	48	-	48	-
2571800200	Mehrzahnfräser VHM 50° 20 mm, Z = 10 lang	11264080	20	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,085 - 0,150	60	-	60	-



**ATORN® Schnitwertempfehlungen RockTec PRO Mehrzahnfräser mit ER**


• Die angegebenen Richtwerte sind der Werkstückaufspannung und den Maschinenverhältnissen anzupassen!

257155.... 257160.... 257165....

Artikel-Nr.	Beschreibung	ATORN-Nr.	Ø mm	Schnittgeschwindigkeit Vc			Vorschub fz Schlichten/ Schruppen mm / Z	ae = 0,05 x D			
				<1400 N/mm m/min (abhängig von max. Drehzahl)	1400 N/mm bis 52 HRc	52 HRc bis 65 HRc		ap			
								< 55 HRc	55 HRc	> 55 HRc	> 55 HRc
2571550301	Mehrzahnfräser mit ER VHM 50° 3 mm, R = 0,1 mm, Z = 6 kurz	11263970	3	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,020 - 0,028	0,3	0,15	0,075	0,045
2571550305	Mehrzahnfräser mit ER VHM 50° 3 mm, R = 0,5 mm, Z = 6 kurz	11263971	3	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,020 - 0,028	0,3	0,15	0,075	0,045
2571550401	Mehrzahnfräser mit ER VHM 50° 4 mm, R = 0,1 mm, Z = 6 kurz	11263972	4	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,030 - 0,045	0,4	0,2	0,1	0,06
2571550405	Mehrzahnfräser mit ER VHM 50° 4 mm, R = 0,5 mm, Z = 6 kurz	11263973	4	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,030 - 0,045	0,4	0,2	0,1	0,06
2571550410	Mehrzahnfräser mit ER VHM 50° 4 mm, R = 1,0 mm, Z = 6 kurz	11263974	4	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,030 - 0,045	0,4	0,2	0,1	0,06
2571550501	Mehrzahnfräser mit ER VHM 50° 5 mm, R = 0,1 mm, Z = 6 kurz	11263975	5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,035 - 0,050	0,5	0,25	0,125	0,075
2571550505	Mehrzahnfräser mit ER VHM 50° 5 mm, R = 0,5 mm, Z = 6 kurz	11263976	5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,035 - 0,050	0,5	0,25	0,125	0,075
2571550510	Mehrzahnfräser mit ER VHM 50° 5 mm, R = 1,0 mm, Z = 6 kurz	11263977	5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,035 - 0,050	0,5	0,25	0,125	0,075
2571550601	Mehrzahnfräser mit ER VHM 50° 6 mm, R = 0,1 mm, Z = 6 kurz	11263978	6	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,040 - 0,055	0,6	0,3	0,15	0,09
2571550605	Mehrzahnfräser mit ER VHM 50° 6 mm, R = 0,5 mm, Z = 6 kurz	11263979	6	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,040 - 0,055	0,6	0,3	0,15	0,09
2571550608	Mehrzahnfräser mit ER VHM 50° 6 mm, R = 0,8 mm, Z = 6 kurz	11263980	6	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,040 - 0,055	0,6	0,3	0,15	0,09
2571550610	Mehrzahnfräser mit ER VHM 50° 6 mm, R = 1,0 mm, Z = 6 kurz	11263981	6	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,040 - 0,055	0,6	0,3	0,15	0,09
2571550615	Mehrzahnfräser mit ER VHM 50° 6 mm, R = 1,5 mm, Z = 6 kurz	11263982	6	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,040 - 0,055	0,6	0,3	0,15	0,09
2571550801	Mehrzahnfräser mit ER VHM 50° 8 mm, R = 0,1 mm, Z = 6 kurz	11263983	8	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,050 - 0,065	0,8	0,4	0,2	0,12
2571550805	Mehrzahnfräser mit ER VHM 50° 8 mm, R = 0,5 mm, Z = 6 kurz	11263984	8	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,050 - 0,065	0,8	0,4	0,2	0,12
2571550808	Mehrzahnfräser mit ER VHM 50° 8 mm, R = 0,8 mm, Z = 6 kurz	11263985	8	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,050 - 0,065	0,8	0,4	0,2	0,12
2571550810	Mehrzahnfräser mit ER VHM 50° 8 mm, R = 1,0 mm, Z = 6 kurz	11263986	8	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,050 - 0,065	0,8	0,4	0,2	0,12
2571550815	Mehrzahnfräser mit ER VHM 50° 8 mm, R = 1,5 mm, Z = 6 kurz	11263987	8	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,050 - 0,065	0,8	0,4	0,2	0,12
2571550820	Mehrzahnfräser mit ER VHM 50° 8 mm, R = 2,0 mm, Z = 6 kurz	11263988	8	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,050 - 0,065	0,8	0,4	0,2	0,12
2571551001	Mehrzahnfräser mit ER VHM 50° 10 mm, R = 0,1 mm, Z = 6 kurz	11263989	10	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,055 - 0,080	1	0,5	0,25	0,15
2571551005	Mehrzahnfräser mit ER VHM 50° 10 mm, R = 0,5 mm, Z = 6 kurz	11263990	10	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,055 - 0,080	1	0,5	0,25	0,15
2571551008	Mehrzahnfräser mit ER VHM 50° 10 mm, R = 0,8 mm, Z = 6 kurz	11263991	10	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,055 - 0,080	1	0,5	0,25	0,15
2571551010	Mehrzahnfräser mit ER VHM 50° 10 mm, R = 1,0 mm, Z = 6 kurz	11263992	10	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,055 - 0,080	1	0,5	0,25	0,15
2571551015	Mehrzahnfräser mit ER VHM 50° 10 mm, R = 1,5 mm, Z = 6 kurz	11263993	10	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,055 - 0,080	1	0,5	0,25	0,15
2571551020	Mehrzahnfräser mit ER VHM 50° 10 mm, R = 2,0 mm, Z = 6 kurz	11263994	10	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,055 - 0,080	1	0,5	0,25	0,15
2571551201	Mehrzahnfräser mit ER VHM 50° 12 mm, R = 0,1 mm, Z = 6 kurz	11263995	12	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,065 - 0,090	1,2	0,6	0,3	0,18
2571551205	Mehrzahnfräser mit ER VHM 50° 12 mm, R = 0,5 mm, Z = 6 kurz	11263996	12	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,065 - 0,090	1,2	0,6	0,3	0,18
2571551210	Mehrzahnfräser mit ER VHM 50° 12 mm, R = 1,0 mm, Z = 6 kurz	11263997	12	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,065 - 0,090	1,2	0,6	0,3	0,18
2571551215	Mehrzahnfräser mit ER VHM 50° 12 mm, R = 1,5 mm, Z = 6 kurz	11263998	12	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,065 - 0,090	1,2	0,6	0,3	0,18
2571551220	Mehrzahnfräser mit ER VHM 50° 12 mm, R = 2,0 mm, Z = 6 kurz	11263999	12	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,065 - 0,090	1,2	0,6	0,3	0,18
2571551605	Mehrzahnfräser mit ER VHM 50° 16 mm, R = 0,5 mm, Z = 8 kurz	11264000	16	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,075 - 0,110	1,6	0,8	0,4	0,24
2571551610	Mehrzahnfräser mit ER VHM 50° 16 mm, R = 1,0 mm, Z = 8 kurz	11264001	16	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,075 - 0,110	1,6	0,8	0,4	0,24
2571551620	Mehrzahnfräser mit ER VHM 50° 16 mm, R = 2,0 mm, Z = 8 kurz	11264002	16	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,075 - 0,110	1,6	0,8	0,4	0,24
2571551630	Mehrzahnfräser mit ER VHM 50° 16 mm, R = 3,0 mm, Z = 8 kurz	11264003	16	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,075 - 0,110	1,6	0,8	0,4	0,24
2571552010	Mehrzahnfräser mit ER VHM 50° 20 mm, R = 1,0 mm, Z = 10 kurz	11264004	20	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,085 - 0,150	2	1	0,5	0,3
2571600301	Mehrzahnfräser mit ER VHM 45° 3 mm, R = 0,1 mm, Z = 6	11264005	3	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,020 - 0,028	9	-	9	-
2571600305	Mehrzahnfräser mit ER VHM 45° 3 mm, R = 0,5 mm, Z = 6	11264006	3	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,020 - 0,028	9	-	9	-
2571600401	Mehrzahnfräser mit ER VHM 45° 4 mm, R = 0,1 mm, Z = 6	11264007	4	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,030 - 0,045	11	-	11	-
2571600405	Mehrzahnfräser mit ER VHM 45° 4 mm, R = 0,5 mm, Z = 6	11264008	4	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,030 - 0,045	11	-	11	-
2571600410	Mehrzahnfräser mit ER VHM 45° 4 mm, R = 1,0 mm, Z = 6	11264009	4	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,030 - 0,045	11	-	11	-
2571600501	Mehrzahnfräser mit ER VHM 45° 5 mm, R = 0,1 mm, Z = 6	11264010	5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,035 - 0,050	13	-	13	-
2571600505	Mehrzahnfräser mit ER VHM 45° 5 mm, R = 0,5 mm, Z = 6	11264011	5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,035 - 0,050	13	-	13	-
2571600510	Mehrzahnfräser mit ER VHM 45° 5 mm, R = 1,0 mm, Z = 6	11264012	5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,035 - 0,050	13	-	13	-
2571600601	Mehrzahnfräser mit ER VHM 45° 6 mm, R = 0,1 mm, Z = 6	11264013	6	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,040 - 0,055	15	-	15	-
2571600605	Mehrzahnfräser mit ER VHM 45° 6 mm, R = 0,5 mm, Z = 6	11264014	6	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,040 - 0,055	15	-	15	-
2571600610	Mehrzahnfräser mit ER VHM 45° 6 mm, R = 1,0 mm, Z = 6	11264015	6	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,040 - 0,055	15	-	15	-
2571600801	Mehrzahnfräser mit ER VHM 45° 8 mm, R = 0,1 mm, Z = 6	11264016	8	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,050 - 0,065	19	-	19	-
2571600805	Mehrzahnfräser mit ER VHM 45° 8 mm, R = 0,5 mm, Z = 6	11264017	8	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,050 - 0,065	19	-	19	-
2571600810	Mehrzahnfräser mit ER VHM 45° 8 mm, R = 1,0 mm, Z = 6	11264018	8	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,050 - 0,065	19	-	19	-
2571601001	Mehrzahnfräser mit ER VHM 45° 10 mm, R = 0,1 mm, Z = 6	11264019	10	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,055 - 0,080	24	-	24	-
2571601005	Mehrzahnfräser mit ER VHM 45° 10 mm, R = 0,5 mm, Z = 6	11264020	10	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,055 - 0,080	24	-	24	-
2571601010	Mehrzahnfräser mit ER VHM 45° 10 mm, R = 1,0 mm, Z = 6	11264021	10	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,055 - 0,080	24	-	24	-
2571601015	Mehrzahnfräser mit ER VHM 45° 10 mm, R = 1,5 mm, Z = 6	11264022	10	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,055 - 0,080	24	-	24	-
2571601201	Mehrzahnfräser mit ER VHM 45° 12 mm, R = 0,1 mm, Z = 6	11264023	12	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,065 - 0,090	28	-	28	-
2571601205	Mehrzahnfräser mit ER VHM 45° 12 mm, R = 0,5 mm, Z = 6	11264024	12	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,065 - 0,090	28	-	28	-
2571601210	Mehrzahnfräser mit ER VHM 45° 12 mm, R = 1,0 mm, Z = 6	11264025	12	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,065 - 0,090	28	-	28	-
2571601215	Mehrzahnfräser mit ER VHM 45° 12 mm, R = 1,5 mm, Z = 6	11264026	12	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,065 - 0,090	28	-	28	-

Artikel-Nr.	Beschreibung	ATORN-Nr.	Ø mm	Schnittgeschwindigkeit Vc			Vorschub fz Schlichten/ Schruppen mm / Z	ae = 0,05 x D			
								ap			
				<1400 N/mm m/min (abhängig von max. Drehzahl)	1400 N/mm bis 52 HRc	52 HRc bis 65 HRc		Besäumen	Kopieren	Besäumen	Kopieren
								< 55 HRc	< 55 HRc	> 55 HRc	> 55 HRc
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				
2571601605	Mehrzahnfräser mit ER VHM 45° 16 mm, R = 0,5 mm, Z = 8	11264027	16	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,075 - 0,110	36	-	36	-
2571601610	Mehrzahnfräser mit ER VHM 45° 16 mm, R = 1,0 mm, Z = 8	11264028	16	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,075 - 0,110	36	-	36	-
2571602010	Mehrzahnfräser mit ER VHM 45° 20 mm, R = 1,0 mm, Z = 10	11264029	20	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,085 - 0,150	44	-	44	-
2571650301	Mehrzahnfräser mit ER VHM 45° 3 mm, R = 0,1 mm, Z = 6 lang	11264030	3	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,020 - 0,028	9	-	9	-
2571650305	Mehrzahnfräser mit ER VHM 45° 3 mm, R = 0,5 mm, Z = 6 lang	11264031	3	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,020 - 0,028	9	-	9	-
2571650401	Mehrzahnfräser mit ER VHM 45° 4 mm, R = 0,1 mm, Z = 6 lang	11264032	4	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,030 - 0,045	12	-	12	-
2571650405	Mehrzahnfräser mit ER VHM 45° 4 mm, R = 0,5 mm, Z = 6 lang	11264033	4	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,030 - 0,045	12	-	12	-
2571650410	Mehrzahnfräser mit ER VHM 45° 4 mm, R = 1,0 mm, Z = 6 lang	11264034	4	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,030 - 0,045	12	-	12	-
2571650501	Mehrzahnfräser mit ER VHM 45° 5 mm, R = 0,1 mm, Z = 6 lang	11264035	5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,035 - 0,050	15	-	15	-
2571650505	Mehrzahnfräser mit ER VHM 45° 5 mm, R = 0,5 mm, Z = 6 lang	11264036	5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,035 - 0,050	15	-	15	-
2571650510	Mehrzahnfräser mit ER VHM 45° 5 mm, R = 1,0 mm, Z = 6 lang	11264037	5	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,035 - 0,050	15	-	15	-
2571650601	Mehrzahnfräser mit ER VHM 45° 6 mm, R = 0,1 mm, Z = 6 lang	11264038	6	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,040 - 0,055	18	-	18	-
2571650605	Mehrzahnfräser mit ER VHM 45° 6 mm, R = 0,5 mm, Z = 6 lang	11264039	6	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,040 - 0,055	18	-	18	-
2571650610	Mehrzahnfräser mit ER VHM 45° 6 mm, R = 1,0 mm, Z = 6 lang	11264040	6	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,040 - 0,055	18	-	18	-
2571650801	Mehrzahnfräser mit ER VHM 45° 8 mm, R = 0,1 mm, Z = 6 lang	11264041	8	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,050 - 0,065	24	-	24	-
2571650805	Mehrzahnfräser mit ER VHM 45° 8 mm, R = 0,5 mm, Z = 6 lang	11264042	8	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,050 - 0,065	24	-	24	-
2571650810	Mehrzahnfräser mit ER VHM 45° 8 mm, R = 1,0 mm, Z = 6 lang	11264043	8	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,050 - 0,065	24	-	24	-
2571651001	Mehrzahnfräser mit ER VHM 45° 10 mm, R = 0,1 mm, Z = 6 lang	11264044	10	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,055 - 0,080	30	-	30	-
2571651005	Mehrzahnfräser mit ER VHM 45° 10 mm, R = 0,5 mm, Z = 6 lang	11264045	10	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,055 - 0,080	30	-	30	-
2571651010	Mehrzahnfräser mit ER VHM 45° 10 mm, R = 1,0 mm, Z = 6 lang	11264046	10	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,055 - 0,080	30	-	30	-
2571651015	Mehrzahnfräser mit ER VHM 45° 10 mm, R = 1,5 mm, Z = 6 lang	11264047	10	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,055 - 0,080	30	-	30	-
2571651201	Mehrzahnfräser mit ER VHM 45° 12 mm, R = 0,1 mm, Z = 6 lang	11264048	12	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,065 - 0,090	36	-	36	-
2571651205	Mehrzahnfräser mit ER VHM 45° 12 mm, R = 0,5 mm, Z = 6 lang	11264049	12	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,065 - 0,090	36	-	36	-
2571651210	Mehrzahnfräser mit ER VHM 45° 12 mm, R = 1,0 mm, Z = 6 lang	11264050	12	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,065 - 0,090	36	-	36	-
2571651605	Mehrzahnfräser mit ER VHM 45° 16 mm, R = 0,5 mm, Z = 8 lang	11264051	16	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,075 - 0,110	48	-	48	-
2571651610	Mehrzahnfräser mit ER VHM 45° 16 mm, R = 1,0 mm, Z = 8 lang	11264052	16	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,075 - 0,110	48	-	48	-
2571652010	Mehrzahnfräser mit ER VHM 45° 20 mm, R = 1,0 mm, Z = 10 lang	11264053	20	100 - 160	100 - 180	150 - 250	0,085 - 0,150	60	-	60	-

